



长生问题疫苗事件回顾

起因

7月15日，国家药监局通报了吉林长春长生生物子公司长春长生狂犬病疫苗生产记录造假问题，问题疫苗的盖子因内部人举报而揭开。7月19日，长生生物发布公告，收到关于“百白破”疫苗旧案的处罚决定书。这种“突破人类道德底线”的恶劣行径，加之国内某电商平台掌门人等微博大V的推波助澜，使得事件引起社会各方高度关注，相关文章在微信朋友圈、微博等大众媒体上广泛转发。

指示

7月16日，李克强总理就疫苗事件作出批示：国务院要立刻派出调查组，对所有疫苗生产、销售等全流程全链条进行彻查，尽快查清事实真相，不论涉及到哪些企业、哪些人都坚决严惩不贷、绝不姑息。对一切危害人民生命安全的违法犯罪行为坚决重拳打击，对不法分子坚决依法严惩，对监管失职渎职行为坚决严厉问责。尽早还人民群众一个安全、放心、可信任的生活环境。

7月23日，正在非洲访问的中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平对长生生物疫苗案件作出重要指示，长春长生生物科技有限责任公司违法违规生产疫苗行为，性质恶劣，令人触目惊心。有关地方和部门要高度重视，立即调查事实真相，一查到底，严肃问责，依法从严处理。要及时公布调查进展，切实回应群众关切。

进展

截至24日，国家药监局，吉林、山东等相关省份纪委、监委、公安局、人民检察院等相关部门，均已展开行动。

7月24日，长春长生生物科技有限责任公司董事长高某芳等15名涉案人员因涉嫌刑事犯罪，被长春新区公安分局依法采取刑事拘留强制措施。目前案件相关工作正在进行中。

NEU 当地时间25日至27日，金砖国家领导人第十次会晤将在南非约翰内斯堡举行。“黄金之城”约翰内斯堡进入了金砖时间。

非洲谚语说，“一个人走，可以走得很快；一群人一起走，能够走得很远”。

加强金砖合作反映出各国领导人的全球眼光。金砖各国共同维护全球化，促进包容性增长，建立和完善产业链，取得更多发展成果，惠及各国人民。金砖合作是属于世界的平台，将为世界各国在融合发展、城镇化进程等方面带来改变。

链接

江苏：长生问题疫苗未流入

7月20日，江苏省疾病预防控制中心微信公众号“江苏疾控”称，目前江苏省内各地的疫苗都是通过批签发检验、审核合格后，经正规渠道统一招标采购，才能配送到各接种点供大家注射接种。

另据南京晨报报道，7月23日，江苏省疾控中心召开通报会，江苏省疾控中心免疫规划所所长汤奋扬表示，长生公司涉事不合格疫苗未进入江苏市场，由于江苏疫苗均经过检测合格才上市，已接种过百白破疫苗的不必再接种。



没有谁能像一座孤岛，
在大海里独踞，
每个人都像一块小小的泥土，
连接成整个陆地。

——〈英〉约翰·多恩

2018年07月27日
戊戌年 六月 十五
第7期 (本期4版)
总第19期
内部刊物 欢迎索阅

春雷

【我和你，一起成长】

Great
格雷特起重机，鼎鼎问天下
Great crane, win the world
公司网址：www.jsqlt.cn

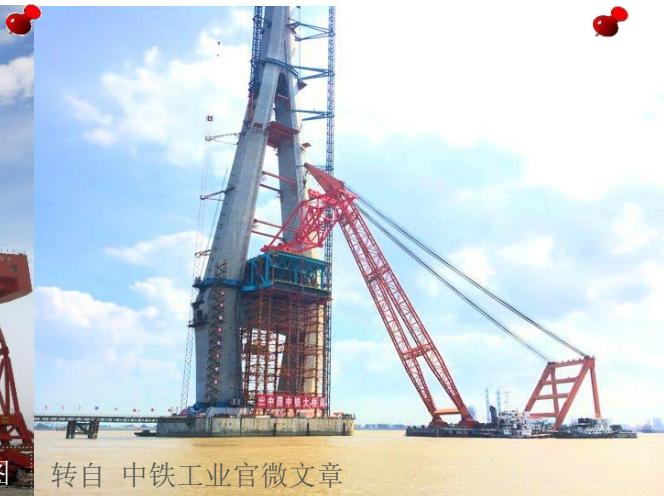
我司建造的CQ1800型架梁机在沪通大桥隆重登场

7月24日，台风安比过境后南通气温稍微清凉了一些，沪通长江大桥28号主墩墩顶的一抹亮红与蓝天白云相映成趣。这抹亮红就是号称“全球最大空中造桥机”的CQ1800型架梁机，为全球首制，此批设备共4台，由大桥施工方中铁九桥委托我司建造。得益于我司产品出厂前均经过整体预组拼的先进工艺（下图左），已提前规避了安装过程中可能出现的问题，此台架梁机在沪通大桥建设现场的安装周期大大缩短。

本次顺利完成架设的是第一台，第二台正在我司自有长江码头预拼装，其余2台也已开工建设。该批设备的隆重登场，将进一步加快沪通长江大桥主航道桥建设。



生产制造中心姜建飞 供图



转自 中铁工业官微文章

仙境再添风景

我司四台门座机在桃源陬市交付码头使用

7月16日，湖南桃源县陬市镇千吨级码头，碧空如洗，阳光映照着岸边一字排开的四台MQ1025型门座机。该批设备为我司成熟产品，其中两台起升机构配置为吊钩、另外两台为抓斗。产品在发运之前，已于我司自有长江码头经过预拼装工序，大大缩短了现场施工周期。该批设备只用了两周时间便完成了全部设备的安装调试，并顺利通过了当地特种设备检测研究院的验收。四台门座机均配置触摸屏监控系统，具备实时监控、动态显示、声光报警、数据备份、断电记忆以及密码保护等功能，具有抗干扰性强、操作界面友好、图像简易明了等优点。

我司产品优质的性能体验、周到的技术服务，获得了项目负责人及特检院人员的一致好评。

桃源县，地理位置得天独厚，自然条件优越，物产资源丰富，曾被文人墨客们誉为“世外仙境”。我司4台门座机屹立于沅江江畔，为这座“仙境”之城再添一道亮丽风景。

□技术部 范宏明

标题新闻：生产再忙，安全不忘——公司举行二级安全标准化宣贯培训
(详见 A3 版)

格雷特集团子公司服务热线 □博欧电动葫芦销售：0513-86701221 □重工科技码头招商：0513-86716658

世上无难事，只要肯登攀

实习生谈工作体会 第二篇

我想，除了年龄和衰老，再没有什么是无需努力便能轻松得到的了。猎豹移动前市场总经理赵莎莎的这句话，一直萦绕耳畔。

大三下学期，同学们陆续进入企事业单位实习，我也来到江苏格雷特起重机械有限公司，开始了人生的第一份工作。走上工作岗位之后，才更加明白这话的意义。要想取得成绩，必须不断努力；而只要肯付出，就一定能成功。正如毛主席《水调歌头·重上井冈山》所言“世上无难事，只要肯登攀”。

回校参加完毕业典礼，代表着我们正式告别象牙塔，踏入社会。我呢，又回到了格雷特，近两个月的实习工作，让我受益匪浅，增长见识，积累经验，为转正后的工作岗位打下坚实基础。

作为职场新人，而且所从事的工作与我所学专业并不相符，刚开始着手时确实有些茫然不知所措，完全不知道具体该做什么该怎样做好。好在有部门领导的指点、和同事的热情帮助，他们不厌其烦的教导，逐渐消除了我的彷徨和无助。当然，最重要的是让我在学习成长的过程中也发觉自身的不足。

首当其冲就是深刻体会到了自身经验的匮乏，正因如此很多问题未能分清主次，也影响工作效率。第二就是公司不同于学校，没有了老师的监管和督导，一时有些迷失方向，在今后我会更加积极的面对工作，多问多做多学习。还有就是工作细节还有待进一步完善，工作态度还要更严谨。毕竟不同于学校作业，错了擦掉可以重新做一遍，在公司一个小错误可能就会引发损失。

当然，步入社会，不但是增长见识、提升技能，还要学习为人处世的方法。经过一个多月的学习实践，我从一个从未接触过这个行业的茫然新手，到现在逐渐能够独立地完成各项工作任务，这些都离不开领导和同事们的帮助与引导；同时，我也要感谢公司给我这个工作学习的机会。在今后的工作过程中，我会不断学习进步，为公司发展贡献一己之力。



文见 A1 版

美图欣赏



□生产部 殷唐丹

小贴士：高温作业易发症及防护措施

7月17日，长达40天的三伏天开始了，高温炙烤和地表暑气的蒸腾，很容易使人产生不适，工作效率下降，甚至有可能引发衰竭。所以盛夏时节，做好防暑降温工作显得尤为重要。

一. 高温作业的特征

(1) 引起机体生理功能的变化

高温可引起能量代谢、水盐代谢紊乱，内分泌、呼吸、心血管、消化、泌尿等系统以及视觉器官生理功能的改变。

(2) 急性热致病（中暑）

按其发病机理和临床表现可分为三种类型：①热射病：其特点是在高温环境中突然发病，体温升高可达40℃以上，可伴意识障碍、嗜睡等中枢神经系统症状。②热痉挛：主要表现为明显的肌痉挛，伴有收缩痛。患者神志清醒，体温多正常。③热衰竭：主要表现为头昏、头痛、心悸、多汗、恶心、呕吐、皮肤显冷、血压短暂下降，继而晕厥。患者体温不高或稍高。

(3) 中毒

有的高温作业人员，若防护措施不当，可能还会引发中毒，例如油漆工：涂料夏季挥发速度加快，漆雾浓度高，应规范佩戴面罩、口罩等防护用品，同时注意通风，以免发生慢性中毒事件。

二. 高温作业等防护措施

(1) 管理、技术措施

①在高温作业厂房，采取局部或全面机械通风；受限空间作业应强制机械通风或强制送入冷风来降低作业环境温度。②利用班前会、宣传栏等多种方式宣传防中暑等知识。③合理安排工作时间，避开正午最高气温时段。④人员充足的班组可考虑两班倒轮换作业，缩短作业时间。

(2) 保健措施

①适量饮用含盐饮料，补充盐分、维生素和微量元素。②提高营养摄入。因高温作业时机体代谢加强，营养素消耗增加，所以要加强补充营养，同时注意饮食不宜过于油腻。③根据公司行政制度，结合个人体质，合理安排作息时间。④遵守公司规定，加强个人防护。

三. 中暑的现场急救

发现有中暑先兆症状时，要迅速将病人移到阴凉通风处休息，用凉水毛巾擦身或凉水冲淋，帮助散热。同时饮用清凉饮料，服用防暑药物。若病人出现高热、抽搐或神志不清等比较严重的情况，应及时送往医院救治。

□质保部 邵宏伟

生产再忙，安全不忘

为进一步加强公司安全生产标准化建设，全面提高企业员工的安全意识及业务水平，行政人事部组织于7月12日下午5点在博欧二楼培训室举办了二级安全生产标准化宣贯培训。公司各职能部门负责人及生产车间班组长共计30余人参加了此次培训。

积极创建二级安全生产标准化企业，不仅仅是完善公司安全设施、提升安全管理水平，更是不断梳理、检查公司各项制度及管理工作的动态提升过程。通过系统学习安全管理知识，以先进理论指导生产实践，全面实现公司安全生产目标，这是我司安全管理工作的美好愿景和终极目标。

通过此次培训，员工们均反馈受益匪浅。生产部总装主管汤启文就表示：自己对车间安全生产管理工作有了更深刻的认识，并及时向所辖班组进行传达，做到人人重视安全。生产再忙，安全不忘！

□行政人事部 缪志红

格雷特集团子公司服务热线 □博欧电动葫芦销售：0513-86701221 □重工科技码头招商：0513-86716658