

公司为全体职工发放中秋佳节慰问品

秋风送爽，丹桂飘香，又迎来了一年一度的中秋佳节，为感谢全体员工为公司发展的辛劳付出，让员工过上一个祥和、快乐的中秋佳节，江苏格雷特起重机械有限公司秉承传统，为每一位员工准备了中秋礼品，送上了浓浓的关爱和满满的祝福。



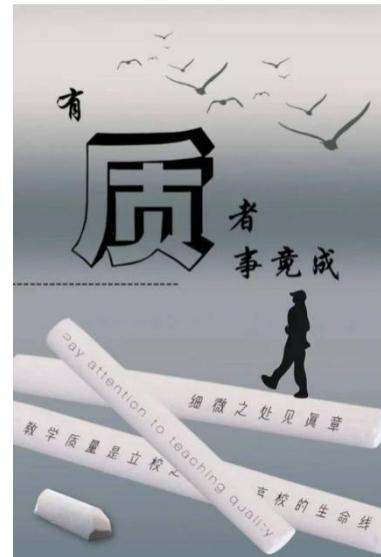
9月25日，行政部工作人员为大家发放中秋礼品，礼品发放现场井然有序，气氛热烈，一份份礼物都承载了江苏格雷特对所有员工浓浓的关爱和满满的谢意。员工们接过中秋礼品时，脸上洋溢着幸福的笑容，彰显着满心的欢喜，在欢声笑语中纷纷感谢格雷特的关怀，并祝愿企业发展越来越好，行政部也祝福大家中秋快乐，阖家幸福。

花好月圆人团圆，多年来，格雷特每逢我国中秋、春节等传统佳节都会为员工发放贴心的福利，在增强公司凝聚力的同时，也使员工们感受到了格雷特家庭般的温暖，为推动企业发展增添了动力。

□行政人事部 吴婧

【上接第3版《全员质量意识》】每个人在日常工作中的每一个行为，都直接或间接地影响着产品或服务的质量，因此说全员参与对质量控制特别关键，是整个企业共同的责任。

就拿我们的起重机械制造企业而言，产品机械、电气构件繁多，首先设计研发部门构思起重的整体框架、性能参数，他们是产品质量的设计者和保障者，他们的设计理念和保障措施直接影响到产品的最终质量；其次好质量从源头开始，采购部门所采购的每一批合格的按时到达的原材料和配套零部件是质量的“第一道防线”，再到车间里每一次娴熟的焊接、恰到好处的装配，到施工现场每一台稳定运行的设备，甚至到销售部门精确地给客户传达产品信息，都要完美配合，任何一处出现疏忽，都可能导致质量问题；同时，公司的行政人事部门也对企业产品质量有着深远的影响，他们提供的舒适环境和周到服务，不仅体现了公司对员工的关怀，更激发了员工的工作热情和创造力，这种积极的工作氛围，无疑会对产品质量产生积极的推动作用。



综上所述，质量就要全员参与，并非仅仅是生产部与质量部的工作职责，而是企业全体员工的共同使命，领导引领，团队协同，员工尽责，方能铸就卓越品质，实现“零缺陷”目标。只有这样，企业才能在激烈的市场竞争中立于不败之地，实现持续的质量改进和品牌价值的提升。

□工会/质保部 邵小平

2025年9月29日
乙巳年 八月初八
第9期 (本期4版)
总第105期

内部刊物 欢迎索阅

春雷

【我和你，一起成长】

Great
格雷特起重机，鼎立天下
Great crane, win the world
公司网址：www.jsglt.cn

1000吨门式起重机项目举行开工仪式

9月12日，燕达(江苏)清洁能源发展有限公司订购的1000t×S120m×H100m龙门起重机开工仪式在江苏格雷特起重机械有限公司下料车间隆重举行。本次燕达党支部书记李晓明、设备部长陆俊伟带队来访，公



司总经理顾玉成、生产副总王志峰陪同宾客六人参观了厂区各车间，并就该项目的顺利实施探讨交流。燕达领导对质量、安全、进度高度重视，对项目管控和建造细节也提出了具体管理要求。公司领导承诺项目管理高标准、严要求，做好策划、应急预案和过程的监督管理，确保项目按时保质保量完成，充分体现设备的实用性、先进性和高效率。



本次新建的1000吨×120米门式起重机安装于燕达(江苏)清洁能源发展有限公司北区总组场地，用于模块分段、总段及设备的吊运安装和撬块总组、搭载，具有升降、吊运、模块空中翻身和空中水平微量旋转定位等功能，起重机额定抬吊重量为1000吨(吊排下)，额定翻身重量为600吨(吊排下)。

龙门起重机主要承载结构的设计简单、受力明确、载荷传递直接，避免钢板Z向传力，降低应力集中的影响。主梁、刚腿采用焊接性能好的钢板制造，为了利于减轻自重，在满足规范和使用条件下对主体结构进行优化设计，主梁翼缘板及腹板在长度和高度方向上采用不同厚度的钢板并充分考虑低温状态，日照引起温差变形等因素影响；刚腿板厚在高度方向按等强度的原则采用不同厚度的钢板。

为便于检查与维修，刚腿内设有电梯、柔腿内设置直梯可直通主梁。

新建1000吨门式起重机是燕达集团实现高质量发展的关键核心装备，顺利开工标志着格雷特与燕达的合作迈向了新的台阶，为燕达清能装备产能提升打下了坚实的基础。

千吨龙门吊的开工建设，也吹响了我们向更高制造水平冲锋的号角，对我们生产部管理水平、技术和团队协作提出了更高要求。让我们以此次开工为契机，上下同心，锐意进取，共同迎接公司高端制造新时代的到来！

□生产部 刘旭

公司组织起重机地操人员培训

为提升厂区起重机（包括车间行车、外场龙门吊）地面操控人员的安全意识与操作技能，规范行车操作流程，公司设备部联合安环科于近期组织开展了行车地操操作规程专项培训。本次培训通过理论讲解、案例分析、视频观看相结合的方式，系统强化参训人员的行为素养，现将培训成果总结如下：

一、培训内容与形式

1. 详细讲解行车的分类、构造、工作原理及性能参数，结合车间使用行车的作用，明确使用人员的安全操作规程。重点解析操作前检查流程（如设备状态确认、安全装置调试）、操作中注意事项（如载荷控制、信号沟通）及应急处置方法（如突发故障停机、人员被困救援）。
2. 通过同行业以及公司内曾发生的典型设备事故视频案例复盘，剖析违规操作（如超载、斜拉、人员离岗）的严重后果，同步强化“十不吊”原则的落地执行。
3. 采用图文并茂的PPT课件与视频演示，直观展示安全操作标准。



二、改进方向

(一) 强化培训频次

1. 实行“复训+季度考核”机制，确保知识更新与技能巩固。

2. 加强现场跟踪管理，选择操作得当，责任心强的操作人员作为班组地操行车操作员。



(二) 完善考核体系

1. 建立操作技能评定制度，与绩效挂钩。

三、总结与展望

本次培训通过“学-练-评”闭环管理，力争有效提升了行车地操人员的综合能力，为设备操作安全筑牢防线。未来，将持续优化培训模式，结合行业新技术、新法规动态调整课程，打造一支技术过硬、安全意识强的专业化队伍，为公司高质量发展保驾护航。□安环科 马洪

喜报！公司提前完成全年销售目标！

继成功承接某知名央企2台450吨造船门机订单之后，我公司市场开拓再结硕果——于近日再次成功中标该客户一台600吨门机项目，合同金额超过5000万元。此次成功中标，是客户对我公司技术实力、产品品质与服务水平的高度认可与持续信赖，标志着双方战略合作伙伴关系的进一步深化。

截至目前，公司本年累计销售额已突破4亿元大关，提前并超额完成了全年销售目标！这一辉煌成绩的取得，离不开公司全体员工的辛勤付出与不懈努力，更是公司始终坚持“赢在技术、精在产品，优在服务”经营理念的生动实践。

此次中标的600吨门机，技术先进，性能卓越，将主要用于大型船舶制造、重型构件吊装。该项目的成功获取，不仅巩固了我公司在大型起重机械及重型装备市场的领先地位，也为后续持续开拓高端市场奠定了坚实基础。

当前，公司生产任务饱满、交货期紧张，为确保该项目高质量按期交付，需要我们各部门通力协作、全力以赴。希望全体同仁继续保持昂扬斗志，发扬攻坚克难的精神，科学排产、精益求精，严控质量、提高效率，齐心协力保障项目顺利交付。

谨此，向为此项目付出辛勤努力的各部门同仁表示热烈祝贺和衷心感谢！望全体同仁以此为契机，再接再厉，以更先进的技术、更精良的产品、更优质的服务，持续为客户创造价值，携手再创佳绩，共铸新的辉煌！

□销售部 薛琴



百度AI生成

【质量大家谈】全员质量意识

钢铁洪流中，蕴藏文明的温度，流水线的节奏中，奏响时代进行曲；从一块块钢板到一台台起重机，重工业是沉默的巨人，铸就国家的脊梁，托起现代社会的每一寸繁华；工厂的灯火彻夜不熄，那是向未来递交的答卷，每一道光都是创新的注脚。



在时代不断变迁的过程中，我们的思想意识也需要不断地重启更新。在传统常规思想中，质量是生产部与质量部的工作职责，但随着企业经营理念的不断更新，人们更加意识到质量是企业发展的基石，是竞争力的核心体现，所以，绝不能把它当成阶段性的口号，而是需要融入设计研发、供应链、生产、交付、服务全链条的日常坚守。

在企业生产运营过程中，各个部门工作、各道工序环节，质量都扮演着至关重要的角色，质量控制要求全员参与，这一点至关重要。全员参与意味着从上至下，从高层领导到基层员工，【下转第4版】